

Massenermittlung

isoplus Fernwärmetechnik GmbH
Schachtstraße 28/42, 99706 Sondershausen, Deutschland
.
..

Nummer	:	682591
Datum	:	27.05.2025
Seite	:	1
gültig bis	:	26.06.2025
Ihre USt-ID	:	-
Kunde	:	00026

Ihr Ansprechpartner im Innendienst

Köhn, Marco

Telefon	:	+49 (3632) 6516-328
E-mail	:	marco.koehn@isoplus.group

Ihr Ansprechpartner im Außendienst

Atlas, Sinan

Mobilnummer	:	+49 (1511) 5537184
Telefon	:	
E-mail	:	sinan.atlas@isoplus.group

Projekt : 2030599 Gotha, Sanierung Trasse Mitte

Wir bedanken uns für Ihre Anfrage und unterbreiten Ihnen nachstehend auf Basis unserer Lieferungs- und Zahlungsbedingungen gerne unser freibleibendes Angebot zum isoplus-Rohrsystem für oben genanntes Projekt. Ihre Zustimmung zu dem hiesigen, freibleibenden Angebot stellt somit rechtlich das Angebot zum Vertragsschluss dar. Die Zusendung unserer Auftragsbestätigung ist die Annahme Ihres Angebots, wodurch der Vertrag verbindlich abgeschlossen wird.

Wir sind sicher, Ihnen ein kostengünstiges Angebot unterbreitet zu haben und würden uns über eine positive und konstruktive Zusammenarbeit freuen. Technische Betreuung vor Ort oder per Telefon betrachten wir als selbstverständlich.

Unsere freibleibenden Angebote haben grundsätzlich, wenn nicht anders ausgewiesen, eine Gültigkeit von 4 Wochen ab Ausstellungsdatum.

Liefer- und Zahlungsbedingungen

Es gelten ausschließlich die aktuelle Version der allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen der Firma isoplus. Unsere LZBs senden wir Ihnen auf Anfrage gerne zu. Alternativ besteht die Möglichkeit des Downloads unter https://www.isoplus.group/de_DE/service-support/liefer-und-zahlungsbedingungen/

Die Lieferung erfolgt unabeladen. Ab einen Warenwert >9.500,- €/ netto je Lieferung erfolgt diese frei Baustelle.

Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung Eigentum der isoplus Fernwärmetechnik GmbH

mit * gekennzeichnete Artikel sind von der Rückgabe ausgeschlossen

Bankverbindung:
HypoVereinsbank AG Erfurt
Konto : 35 82 968 90
BLZ : 820 200 86

IBAN: DE72 8202 0086 0358 2968 90
SWIFT (BIC): HYVEDEMM498
USt - Nr.: DE 150377535
Steuernummer: 157/125/17341

Erfüllung und Gerichtsstand: Sondershausen
Handelsregister: Amtsgericht Jena, HRB 400970
Geschäftsführer:
Axel Kirstein, Alexander Langner

Unsere Preise gelten innerhalb Deutschlands ab Werk bzw. Lager, frei Baustelle oder Materiallagerplatz zuzüglich der gesetzlich gültigen Mehrwertsteuer.

Bei einem Warenwert pro Lieferung von unter 9.500,- €/ netto bei starren und unter 2.500,- €/ netto bei flexiblen Rohrsystemen werden folgende Frachtkosten berechnet:

- Starre Rohrsysteme : pauschal 350,- €/ netto
- Flexible Rohrsysteme : pauschal 290,- €/ netto

Für Rückmaterial berechnen wir folgende Fracht-Pauschalen:

- Rückmaterial ohne Rohr 210,- €/ netto
- Rückmaterial mit Rohr 350,- €/ netto.

Sonderbauteile wie z.B. Fertigbogen und Fertigabzweige mit Formstücken nach DIN EN 10253-2 Typ B , oder Kugelhähne mit Volldurchgang ab DN 400 werden stets auftragsbezogen, sprich individuell produziert. Die Lieferzeit verlängert sich hier jeweils um den Beschaffungszeitraum für Vormaterialien. Hinzu kommt im Falle einer gewünschten Durchstrahlungsprüfung ein zusätzlicher Zeitaufwand.

Die Lieferung, und die damit verbundenen Termine gelten vorbehaltlich einer Bonitätsprüfung und stehen des Weiteren unter dem Vorbehalt der richtigen, vollständigen und rechtzeitigen Belieferung durch unsere Vorlieferanten. Unter Umständen wird ihr Auftrag als Teillieferung bzw. Teilleistung ausgeführt. Über alle aktuellen Entwicklungen, sowie etwaigen Änderungen werden wir Sie selbstverständlich stets unverzüglich informieren.

Sofern wir Ihnen Liefertermine im Einzelfall bestätigen, beziehen sich diese stets auf den Tag der Anlieferung.

Wir bitten um Verständnis, dass detaillierte Tages- bzw. Uhrzeiten im Vorfeld weder bestätigt noch zugesagt werden können.

Pos	Artikel	Menge
	I S O P L U S - KMR-EINZELROHR	
	Werkseitig gedämmtes Mantelrohrverbundsystem für die direkte, kanalfreie Erdverlegung. Medium- und PEHD-Mantelrohr sind über den PUR-Hartschaum kraftschlüssig miteinander verbunden und bilden eine Einheit (Verbundsystem). H E I Z U N G : DN 20 - DN 1000 mit Gütevorschrift für Druckstufe PN 25. G E S C H W E I S S T : Mediumrohr gemäß DIN EN 253. Geschweißtes Stahlrohr P235 GH, Technische Lieferbedingungen nach DIN EN 10217-1 oder 10217-2 mit Abnahmeprüfzeugnis (APZ) nach DIN EN 10204 - 3.1. Stahlwandstärken nach AGFW FW 401. Ab Wandstärke > 3,2 mm abgeschrägte Enden nach DIN 2559/22 - ersetzt durch DIN EN ISO 9692-1 L I E F E R L Ä N G E : Bis DN 25 in 6 m Stangen, ab DN 32 wahlweise in 6 m oder 12 m Stangen. M A N T E L R O H R : Polyethylene High Density (PEHD) ist ein nahtlos extrudiertes, schlag- und bruchfestes zähelastisches Hartpolyethylen bis - 50° C nach DIN 8075. Gemäß EN 253, zur optimalen Haftung am PUR-Hartschaum, Corona behandelt. W Ä R M E D Ä M M U N G : Fugenlos zwischen Medium- und Mantelrohr geschäumter Polyurethan-Hartschaum. Treibmittel C-Pentan, Ozonabbaupotential (ODP) = 0, Treibhauspotential (GWP) = < 0,001. Wärmeleitfähigkeit [Lambda] maximal 0,0275 W/(mK), Dauerbetriebstemperatur und Schaumdichte mindestens gemäß EN 253. V E R L E G U N G - bauseits: im bauseits ausgehobenen Graben auf Unterlagen (z.B. Hartschaumbalken, Kanthölzer o.ä.) nach Verlegeplan ausrichten und verschweißen. Vor Beginn der Dämm- und Dichtarbeiten ist eine Druckprobe (ev. Röntgenprüfung) durchzuführen.	
* R12IPGG3P2350	Kunststoffmantelrohr DN 350 (355,6x5,6/630) á 12m inkl. IPS, Mediumrohr P235 GH Wandstärke nach FW 401 nach EN 10217 längsnahtgeschweißt produziert nach EN 253	1.440 m

mit * gekennzeichnete Artikel sind von der Rückgabe ausgeschlossen

Pos	Artikel	Menge
	* R12IPGG3P2250	24 m
	Kunststoffmantelrohr DN 250 (273,0x5,0/500) á 12m inkl. IPS, Mediumrohr P235 GH Wandstärke nach FW 401 nach EN 10217 längsnahtgeschweißt produziert nach EN 253	
	* R12IPGG3P2150	648 m
	Kunststoffmantelrohr DN 150 (168,3x4,0/315) á 12m inkl. IPS, Mediumrohr P235 GH Wandstärke nach FW 401 nach EN 10217 längsnahtgeschweißt produziert nach EN 253	
	* R12IPGG3P2100	72 m
	Kunststoffmantelrohr DN 100 (114,3x3,6/250) á 12m inkl. IPS, Mediumrohr P235 GH Wandstärke nach FW 401 nach EN 10217 längsnahtgeschweißt produziert nach EN 253	
	* R12IPGG3P2040	600 m
	Kunststoffmantelrohr DN 40 (48,3x3,2/140) á 12m inkl. IPS, Mediumrohr P235 GH Wandstärke nach FW 401 nach EN 10217 längsnahtgeschweißt produziert nach EN 253	

F E R T I G B O G E N

werksseitig gedämmt wie isoplus-Leitungen, liefern.

90°/45°-Bogen = Standardausführung

Preise können aber je nach Dimension voneinander abweichen.

andere Winkelgrade = Sondergradbogen (Aufpreis)

Kaltverformte Fertigbogen sind wie folgt lieferbar:

- von DN 20 - DN 40 in allen Gradzahlen,

- von DN 50 - DN 200 im Winkel von 45° und 90°

- Die Schenkellänge beträgt mindestens 1,0x1,0m, Sonderlängen auf Anfrage.

=====

Aus produktionstechnischen Gründen und wegen der schnelleren
Verfügbarkeit basieren unsere Angebote in der Regel auf
Fertigbogen - kalt gebogen .

=====

* B903IPGGP2350SA13	50 Stück
Fertigbogen 90° DN 350 (355,6/630), 1,0x1,0m Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS Typ A, Reihe 1, Bauart 3 produziert nach EN 10253-2, EN 448 und FW 401	
* B903IPGGP2250SA13	2 Stück
Fertigbogen 90° DN 250 (273,0/500), 1,0x1,0m Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS Typ A, Reihe 1, Bauart 3 produziert nach EN 10253-2, EN 448 und FW 401	

mit * gekennzeichnete Artikel sind von der Rückgabe ausgeschlossen

Pos	Artikel	Menge
	* BK903IPGGP2150	20 Stück
	Fertigbogen 90° DN 150 (168,3/315) 1,0x1,0m, gebogen Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS produziert nach EN 448 und FW 401	
	* BK903IPGGP2100	2 Stück
	Fertigbogen 90° DN 100 (114,3/250) 1,0x1,0m, gebogen Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS produziert nach EN 448 und FW 401	
	* BK903IPGGP2040	122 Stück
	Fertigbogen 90° DN 40 (48,3/140) 1,0x1,0m, gebogen Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS produziert nach EN 448 und FW 401	
T - A B Z W E I G		
<p> werkmäßig gedämmt wie isoplus-Leitungen, liefern. Sollte bei einer Beauftragung an uns der rohrstatische Nachweis eine T-Stück-Ausführung nach DIN EN 10253-2 (mit bzw. ohne Reduzierung) erfordern, so werden die Mehrkosten verrechnet. Preislich unterscheiden sich folgende zwei Bauteilgruppen voneinander: Abzweige senkrecht 90° Abzweige etagiert 45° / Abzweige parallel Bei Fertigabzweigen ist der Durchgang (Grundrohr) im Formteil stets gleichdimensioniert ohne Reduzierung. Reduzierungen im Grundrohr werden als separate Baueinheiten ausgeführt. Das geschieht mittels Fertigreduzierungen oder mit Reduziermuffen, wenn die Stahlreduzierungen bauseits erfolgen. ===== </p>		
	* AEIPGGP2350350SA2	2 Stück
	Fertigabzweig, 45°-etagiert DN 350/350 (355,6/630-355,6/630) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS Typ A, Reihe 2 produziert nach EN 10253-2, EN 448 und FW 401	
	* APIPGGP2350350SA2	2 Stück
	Fertigabzweig, parallel DN 350/350 (355,6/630-355,6/630) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS Typ A, Reihe 2 produziert nach EN 10253-2, EN 448 und FW 401	
	* APIPGGP2350250SA1	2 Stück
	Fertigabzweig, parallel DN 350/250 (355,6/630-273,0/500) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS produziert nach EN 448 und FW 401	

mit * gekennzeichnete Artikel sind von der Rückgabe ausgeschlossen

Pos	Artikel	Menge
	* AEIPGGP2350150SA2 Fertigabzweig, 45°-etagierte DN 350/150 (355,6/630-168,3/315) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS Typ A, Reihe 2 produziert nach EN 10253-2, EN 448 und FW 401	2 Stück
	* APIPGGP2350150SA2 Fertigabzweig, parallel DN 350/150 (355,6/630-168,3/315) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS Typ A, Reihe 2 produziert nach EN 10253-2, EN 448 und FW 401	6 Stück
	* APIPGGP2350080SAD Fertigabzweig, parallel DN 350/80 (355,6x8,0/630-88,9/200) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt ausgehalst dickwandig Rohrenden ausgedreht auf Normwanddicke PEHD-Mantel, inkl. IPS produziert nach EN 448 und FW 401	50 Stück
	* APIPGGP2350065SAD Fertigabzweig, parallel DN 350/65 (355,6x8,0/630-76,1/180) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt ausgehalst dickwandig Rohrenden ausgedreht auf Normwanddicke PEHD-Mantel, inkl. IPS produziert nach EN 448 und FW 401	6 Stück
	* APIPGGP2350050SAD Fertigabzweig, parallel DN 350/50 (355,6x8,0/630-60,3/160) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt ausgehalst dickwandig Rohrenden ausgedreht auf Normwanddicke PEHD-Mantel, inkl. IPS produziert nach EN 448 und FW 401	4 Stück
	* APIPGGP2350040SAD Fertigabzweig, parallel DN 350/40 (355,6x8,0/630-48,3/140) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt ausgehalst dickwandig Rohrenden ausgedreht auf Normwanddicke PEHD-Mantel, inkl. IPS produziert nach EN 448 und FW 401	4 Stück
	* APIPGGP2150080SA2 Fertigabzweig, parallel DN 150/80 (168,3/315-88,9/200) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS Typ A, Reihe 2	2 Stück

mit * gekennzeichnete Artikel sind von der Rückgabe ausgeschlossen

Bankverbindung:
 HypoVereinsbank AG Erfurt
 Konto : 35 82 968 90
 BLZ : 820 200 86

IBAN: DE72 8202 0086 0358 2968 90
 SWIFT (BIC): HYVEDEMM498
 USt - Nr.: DE 150377535
 Steuernummer: 157/125/17341

Erfüllung und Gerichtsstand: Sondershausen
 Handelsregister: Amtsgericht Jena, HRB 400970
 Geschäftsführer:
 Axel Kirstein, Alexander Langner

Pos	Artikel	Menge
	produziert nach EN 10253-2, EN 448 und FW 401	
	* APIGGP2150065SAD Fertigabzweig, parallel DN 150/65 (168,3x6,3/315-76,1/180) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt ausgehalst dickwandig Rohrenden ausgedreht auf Normwanddicke PEHD-Mantel, inkl. IPS produziert nach EN 448 und FW 401	2 Stück
	* APIGGP2150040SAD Fertigabzweig, parallel DN 150/40 (168,3x6,3/315-48,3/140) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt ausgehalst dickwandig Rohrenden ausgedreht auf Normwanddicke PEHD-Mantel, inkl. IPS produziert nach EN 448 und FW 401	2 Stück
	* APIGGP2150040 Fertigabzweig, parallel DN 150/40 (168,3/315-48,3/140) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS produziert nach EN 448 und FW 401	2 Stück
	* APIGGP2040040SA3 Fertigabzweig, parallel DN 40/40 (48,3/140-48,3/140) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS Typ A, Reihe 3 produziert nach EN 10253-2, EN 448 und FW 401	14 Stück
	* AEIPGGP2040040SA3 Fertigabzweig, 45°-etagierte DN 40/40 (48,3/140-48,3/140) Stahlqualität P235 GH nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS Typ A, Reihe 3 produziert nach EN 10253-2, EN 448 und FW 401	2 Stück

KUGELHAHN

werkmäßig gedämmt wie isoplus-Leitungen, liefern.
 Bauartbedingt umfasst jeder erdverlegte Kugelhahn eine hochgezogene Spindel in Höhe von L = 350 mm.
 Zubehör wie Schutzrohr, Spindelverlängerung, Aufsteckflansch und
 Steckgetriebe sind im genannten Einheitspreis NICHT enthalten!
 VIERKANTSCHONER:
 Fabrikat "Böhmer": bei Lieferung enthalten!
 Fabrikat "Broen": reduzierter Durchgang DN25-DN150 enthalten!
 Fabrikat "Broen": reduzierter Durchgang ab DN200 und voller
 Durchgang nicht in der Lieferung enthalten!

=====

mit * gekennzeichnete Artikel sind von der Rückgabe ausgeschlossen

Bankverbindung:
 HypoVereinsbank AG Erfurt
 Konto : 35 82 968 90
 BLZ : 820 200 86

IBAN: DE72 8202 0086 0358 2968 90
 SWIFT (BIC): HYVEDEMM498
 USt - Nr.: DE 150377535
 Steuernummer: 157/125/17341

Erfüllung und Gerichtsstand: Sondershausen
 Handelsregister: Amtsgericht Jena, HRB 400970
 Geschäftsführer:
 Axel Kirstein, Alexander Langner

Pos	Artikel	Menge
	* KHBVIPGGP2350SWGZ	14 Stück
	Absperrarmatur Broen DN 350 (355,6/630) Stahlqualität P235 GH, Schlüsselweite 50/90 nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS Volldurchgang, inkl. Winkelgetriebe Kugel aus Stahl, Zapfengelagert Druckstufe PN 25 produziert nach EN 488	
	* KHBVIPGGP2250SOGZ	2 Stück
	Absperrarmatur Broen DN 250 (273,0/500) Stahlqualität P235 GH, Schlüsselweite 50/90 nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS Volldurchgang Kugel aus Stahl, Zapfengelagert Druckstufe PN 25 produziert nach EN 488	
	* KHBVIPGGP2150SOGZ	6 Stück
	Absperrarmatur Broen DN 150 (168,3/315) Stahlqualität P235 GH, Schlüsselweite 27/70 nach EN 10217 geschweißt PEHD-Mantel, inkl. IPS Volldurchgang Kugel aus Stahl, Zapfengelagert Druckstufe PN 25 produziert nach EN 488	

VERBINDUNGSMUFFEN

als wasserdichte Isolierung an den Schweißverbindungen (bis zum Abschluss der Dämm- und Dichtarbeiten der Verbindungsmuffen hat der Verleger für die Entwässerung und Freihaltung der Rohrgräben zu sorgen), liefern, dämmen und dichten.
 Die Verbindungsmuffen sind unbedingt, MIT Folie welche sie vor Feuchtigkeit und Schmutz schützt, vor dem Verschweißen der Rohrleitung vom Rohrverleger aufzuschieben.
 Die Schutzfolie darf vor der Verarbeitung NICHT entfernt werden! Für den Fall, dass dies versäumt wurde, gehen die Kosten für den zusätzlich entstehenden Montageaufwand zu Lasten des Auftraggebers.
 Bei Elektroschweißmuffen ist der Starkstrom bauseitig vom Auftraggeber zu stellen.
 > Bei Ausführung als Winterbaumaßnahme bitte unbedingt den Hinweis am Angebotsende beachten! <

=====

MAVMS630M 110 Stück
 Abschrumpfmuffe
 Da = 630 mm
 inkl. Zubehör
 geprüft nach DIN EN 489
 Material

MAVMS630L 110 Stück
 Abschrumpfmuffe
 Da = 630 mm
 Lohn

MAVMS500M 12 Stück
 Abschrumpfmuffe
 Da = 500 mm
 inkl. Zubehör
 geprüft nach DIN EN 489
 Material

mit * gekennzeichnete Artikel sind von der Rückgabe ausgeschlossen

Pos	Artikel	Menge
	MAVMS500L Abschrumpfmuffe Da = 500 mm Lohn	12 Stück
	MAVMS315M Abschrumpfmuffe Da = 315 mm inkl. Zubehör geprüft nach DIN EN 489 Material	76 Stück
	MAVMS315L Abschrumpfmuffe Da = 315 mm Lohn	76 Stück
	MAVMS250M Abschrumpfmuffe Da = 250 mm inkl. Zubehör geprüft nach DIN EN 489 Material	10 Stück
	MAVMS250L Abschrumpfmuffe Da = 250 mm Lohn	10 Stück
	MAVMS140M Abschrumpfmuffe Da = 140 mm inkl. Zubehör geprüft nach DIN EN 489 Material	184 Stück
	MAVMS140L Abschrumpfmuffe Da = 140 mm Lohn	184 Stück
	MARM1200140M Abschrumpf-Reduziermuffe Da = 200/140 mm L = 1,0 m inkl. Zubehör geprüft nach DIN EN 489 Material	52 Stück
	MARM1200140L Abschrumpf-Reduziermuffe Da = 200/140 mm L = 1,0 m Lohn	52 Stück
	MARM1180140M Abschrumpf-Reduziermuffe Da = 180/140 mm L = 1,0 m inkl. Zubehör	8 Stück

mit * gekennzeichnete Artikel sind von der Rückgabe ausgeschlossen

Pos	Artikel	Menge
	geprüft nach DIN EN 489 Material	
	MARM1180140L Abschrumpf-Reduziermuffe Da = 180/140 mm L = 1,0 m Lohn	8 Stück
	MARM1160140M Abschrumpf-Reduziermuffe Da = 160/140 mm L = 1,0 m inkl. Zubehör geprüft nach DIN EN 489 Material	4 Stück
	MARM1160140L Abschrumpf-Reduziermuffe Da = 160/140 mm L = 1,0 m Lohn	4 Stück
DEHNPOLSTER - TEILUMHÜLLUNG (DPT)		
<p>Zur Dehnungsaufnahme der isoplus-Rohrleitungen bei Richtungsänderungen im Erdbereich. Aus rohrstatischen Gründen erfolgt die Anbringung der Dehnpolster stets für eine zweiseitige Dehnungsaufnahme. Das bedeutet, es werden jeweils 2 „Stück“ Streifen in der Längeneinheit von 1000mm für einen fertigen „m“ Dehnpolster benötigt. Bestell- und Preiseinheiten für Dehnpolster sind je nach Ausschreibungsvorgaben Meter (m) oder Stück (St.)</p> <p>=====</p> <p>1 METER = 2 STÜCK</p> <p>=====</p> <p>Bei der Teilumhüllung werden die Dehnpolster zusätzlich mit einer aufkaschierten, äußeren festen Randzone aus Laminat versehen und das Mantelrohr somit vollständig umhüllt. liefern und montieren</p> <p>=====</p>		
	DPT6120MM Dehnpolster-Teilumhüllung Gr. VI, s = 120 mm, Da = 630-670 mm Material	4 m
	DPT6120ML Dehnpolster-Teilumhüllung Gr. VI, s = 120 mm, Da = 630-670 mm Lohn	4 m
	DPT680MM Dehnpolster-Teilumhüllung Gr. VI, s = 80 mm, Da = 630-670 mm Material	36 m
	DPT680ML Dehnpolster-Teilumhüllung Gr. VI, s = 80 mm, Da = 630-670 mm Lohn	36 m

mit * gekennzeichnete Artikel sind von der Rückgabe ausgeschlossen

Massenermittlung : 682591
Kunde : 00026
Datum : 27.05.2025
Seite : 10



Pos	Artikel	Menge
	DPT640MM Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. VI, s = 40 mm, Da = 630-670 mm Material	148 m
	DPT640ML Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. VI, s = 40 mm, Da = 630-670 mm Lohn	148 m
	DPT440MM Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. IV, s = 40 mm, Da = 400-500 mm Material	10 m
	DPT440ML Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. IV, s = 40 mm, Da = 400-500 mm Lohn	10 m
	DPT280MM Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. II, s = 80 mm, Da = 180-280 mm Material	22 m
	DPT280ML Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. II, s = 80 mm, Da = 180-280 mm Lohn	22 m
	DPT240MM Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. II, s = 40 mm, Da = 180-280 mm Material	48 m
	DPT240ML Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. II, s = 40 mm, Da = 180-280 mm Lohn	48 m
	DPT380MM Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. III, s = 80 mm, Da = 315-355 mm Material	22 m
	DPT380ML Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. III, s = 80 mm, Da = 315-355 mm Lohn	22 m
	DPT340MM Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. III, s = 40 mm, Da = 315-355 mm Material	56 m
	DPT340ML Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. III, s = 40 mm, Da = 315-355 mm Lohn	56 m

mit * gekennzeichnete Artikel sind von der Rückgabe ausgeschlossen

Bankverbindung:
HypoVereinsbank AG Erfurt
Konto : 35 82 968 90
BLZ : 820 200 86

IBAN: DE72 8202 0086 0358 2968 90
SWIFT (BIC): HYVEDEMM498
USt - Nr.: DE 150377535
Steuernummer: 157/125/17341

Erfüllung und Gerichtsstand: Sondershausen
Handelsregister: Amtsgericht Jena, HRB 400970
Geschäftsführer:
Axel Kirstein, Alexander Langner

Pos	Artikel	Menge
	DPT180MM Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. I, s = 80 mm, Da = 65-160 mm Material	242 m
	DPT180ML Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. I, s = 80 mm, Da = 65-160 mm Lohn	242 m
	DPT140MM Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. I, s = 40 mm, Da = 65-160 mm Material	352 m
	DPT140ML Dehnungspolster-Teilumhüllung Gr. I, s = 40 mm, Da = 65-160 mm Lohn	352 m
E N D K A P P E		
zum stirnseitigen Dichten der isoplus-Leitungen in Schächten und Gebäuden liefern und aufschumpfen. =====		
	EKS2040M wärmeschrumpfende Endkappe DN 40 / DA 140 mm Material	92 Stück
	EKS140L wärmeschrumpfende Endkappe DA 140 Lohn	92 Stück
D I C H T U N G S R I N G E		
dicht gegen nichtdrückendes Wasser zur Verhinderung von Wassereintritt bei Schacht- und Mauerdurchführungen, liefern. =====		
	MDS630 Dichtungsring-Standard, Da = 630 mm Labyrinthdichtung	2 Stück
	MDS315 Dichtungsring-Standard, Da = 315 mm Labyrinthdichtung	2 Stück
	MDS140 Dichtungsring-Standard, Da = 140 mm Labyrinthdichtung	92 Stück
	NUEZIVEM Verdrahtungsendstück Typ VE Material	92 Stück

mit * gekennzeichnete Artikel sind von der Rückgabe ausgeschlossen

Pos	Artikel	Menge
	NUEZIVEL Verdrahtungsendstück, Typ VE Service für Montage und Verdrahtung Lohn	92 Stück
R O H R U N T E R L A G E		
Rohrunterlagen dienen als Hilfsauflager der isoplus-Rohrleitungen. Sie müssen im Gegensatz zu Kanthölzern vor dem Einsanden nicht entfernt werden und sind deshalb vorzugsweise zu verwenden. > PS 30 einsetzbar bis Da 315mm > PS 60 einsetzbar für größere Dimensionen =====		
	RU100015010060 Rohrunterlage PS 60 1000 x 150 x 100 mm ab Da=355, kürzbar	366 Stück
Dichte: 60 kg/m³ Druckfestigkeit: 500 kpa bei Stauchung 10% 210 kpa bei Stauchung 2%		
	RU100015010030 Rohrunterlage PS 30 1000 x 150 x 100 mm bis Da=315 mm, kürzbar	249 Stück
Dichte: 30kg/m³ (-/+6%) Druckfestigkeit: 200 kpa bei Stauchung 10% (-/+6%) 100 kpa bei Stauchung 2% (-/+6%)		
	TWB250 Trassenwarnband á 250 m, für VL + RL Kennzeichnung: isoplus Fernwärme	13 Rolle

Zahlung 30 Tage Netto

Montagearbeiten/ Nachisolierung für KMR - Systeme

Bei einer Auftragssumme für die zu erbringende Lohnleistung von unter 750,- €/ netto berechnen wir für die An- und Abfahrt zu einer Baustelle eine Pauschale von 205,- €/ netto, welche nicht rabattierbar ist. Für Baustellen im Ausland gelten gesonderte Vereinbarungen.

Das Formular für die Anmeldung steht Ihnen unter <https://bit.ly/3IBI7Gw> zur Verfügung.

Die beschriebenen Leistungen gelten ausschließlich für Nachisolierarbeiten am KMR-System. Nachdämmarbeiten für flexible Systeme werden direkt durch den Verleger durchgeführt.

Die Verbindungsmuffen sind unbedingt MIT Folie, welche sie vor Feuchtigkeit und Schmutz schützt, vor dem Verschweißen der Rohrleitung vom Rohrverleger aufzuschieben. Die Schutzfolie darf vor der Verarbeitung NICHT entfernt werden!

Wir weisen ausdrücklich auf die Tatsache hin, dass wir bei extremen Witterungsbedingungen (Temperatur < 5°C, verschlammte Gräben, unzureichende Wasserhaltung, kalte Mediumrohre <15°C etc.) aus Qualitätsgründen die Nachisolierarbeiten einstellen müssen.

mit * gekennzeichnete Artikel sind von der Rückgabe ausgeschlossen

Bankverbindung:
HypoVereinsbank AG Erfurt
Konto : 35 82 968 90
BLZ : 820 200 86

IBAN: DE72 8202 0086 0358 2968 90
SWIFT (BIC): HYVEDEMM498
USt - Nr.: DE 150377535
Steuernummer: 157/125/17341

Erfüllung und Gerichtsstand: Sondershausen
Handelsregister: Amtsgericht Jena, HRB 400970
Geschäftsführer:
Axel Kirstein, Alexander Langner

Winterbaumaßnahmen

Erforderliche Maßnahmen zur normkonformen Ausführung der Nachisolierung:

Leistungszulage Winterbaumaßnahme „Muffenverbindung“

Aufschlag je Muffenverbindung, Sonderform- oder Montageteile (z.B. Montagebogen, Montage-T-Stück etc.) für Vorhaltung und Einsatz von geeigneten Maßnahmen (Einhausungen, Heizgeräten, Vortemperierung Schaumkomponenten etc.), die eine Durchführung von Schweiß-, Montage- und Nachisolierarbeiten auch bei Luft-Außentemperaturen zwischen $\leq +5^{\circ}\text{C}$ und $\geq -5^{\circ}\text{C}$ ermöglichen. Die Notwendigkeit der Maßnahmen wird durch das nachisolierende Unternehmen bestimmt. Eine Freigabe der Maßnahmen durch den Auftraggeber ist immer erforderlich. Zuschlag: +100% auf den entsprechende Lohnposition (Dimensions- & bauartabhängig)

Leistungsposition Winterbaumaßnahme „Erwärmen des Mediumsrohres“

Erforderliche Sonderbaumaßnahme zur Gewährleistung der Schaum- und somit Muffenqualität (Sicherstellung der Verarbeitungstemperatur/- Toleranzen gemäß EN489, EN253 & FW401) durch Erwärmung des Stahlrohres. Das Mediumrohr wird bei Oberflächentemperaturen unterhalb $+15^{\circ}\text{C}$ mittels geeigneter Maßnahmen erwärmt. Zum Einsatz kommt hauptsächlich die Erwärmung mittels Induktionsverfahren (isoplus indujoint MS3Air®) oder Rohrrinnenstrahler.

Je Rohr-/ Muffenverbindung:

DN25 - DN200:	55,- €
DN250 - DN400:	65,- €
DN450 - DN800:	85,- €

Leistungsposition Winterbaumaßnahme „Logistischer Aufwand Equipment“

Für den Montage-Einsatz an mehreren Montagestandorten (innerhalb der Baumaßnahme). Beinhaltet den erhöhten Zeitaufwand für erforderliche Auf- und Abbau- sowie Umsetzmaßnahmen, die durch zusätzliches Equipment entstehen. Abrechnung nach Aufwand: 65,- €/ h

mit * gekennzeichnete Artikel sind von der Rückgabe ausgeschlossen

Bankverbindung:
HypoVereinsbank AG Erfurt
Konto : 35 82 968 90
BLZ : 820 200 86

IBAN: DE72 8202 0086 0358 2968 90
SWIFT (BIC): HYVEDEMM498
USt - Nr.: DE 150377535
Steuernummer: 157/125/17341

Erfüllung und Gerichtsstand: Sondershausen
Handelsregister: Amtsgericht Jena, HRB 400970
Geschäftsführer:
Axel Kirstein, Alexander Langner